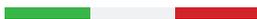


Системы подавления пыли и запахов TecnoCooling



Сделано в Италии



ТесноCooling производит оборудование для туманообразования высокого давления

О тумане

Только давление 70–80 бар обеспечит равномерный и мелкий туман с размером капель около 10 микрон, который сразу испаряется и не выпадает в виде мокрых пятен и луж на поверхностях и оборудовании. Такой туман улучшает условия труда для персонала или повышает комфорт для посетителей, поддерживает технологические параметры воздуха в производственных и складских помещениях, сохраняет качество сырья и готовой продукции, защищает оборудование и окружающую среду от пыли и запахов.



О компании

Количество оборудования в производственной и складской программе ТесноCooling достаточно для объекта разных размеров и назначения. В России мы спроектировали и запустили более 100 объектов – от веранд площадью 20 кв. м. до производственных помещений площадью 8–10 тыс. кв. м. Мы делаем как понятные эскизы систем для самостоятельного монтажа, так и проекты для предприятий с учетом необходимых допусков с детализацией бюджета по оборудованию, ПИР, СМР, ПНР и сервису.

Бренд ТесноCooling принадлежит итальянскому производителю Тесно.Мес S.R.L. В портфель группы Тесно.Мес входят и другие марки – ТесноМес, МесPump, ЕСТubi, Emilvaror, ТесноSpares. Компания Тесно.Мес производит насосы высокого давления, очистное оборудование, фитинги и трубы. Заводы группы расположены в промышленном регионе Реджио Эмилия на севере Италии. Оборудование сделано в Италии и сертифицировано по стандартам СЕ и Таможенного союза, а система менеджмента качества фабрики Тесно.Мес сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Гарантия на оборудование 2 года.

Варианты подавления пыли и запахов



Туман над источником

Локализация источника пыления или запаха (например, конвейера, бункера или отстойника) – плотная туманная завеса по периметру источника. Ручное или автоматическое управление с привязкой к рабочим процессам.



Туман на всей рабочей площади

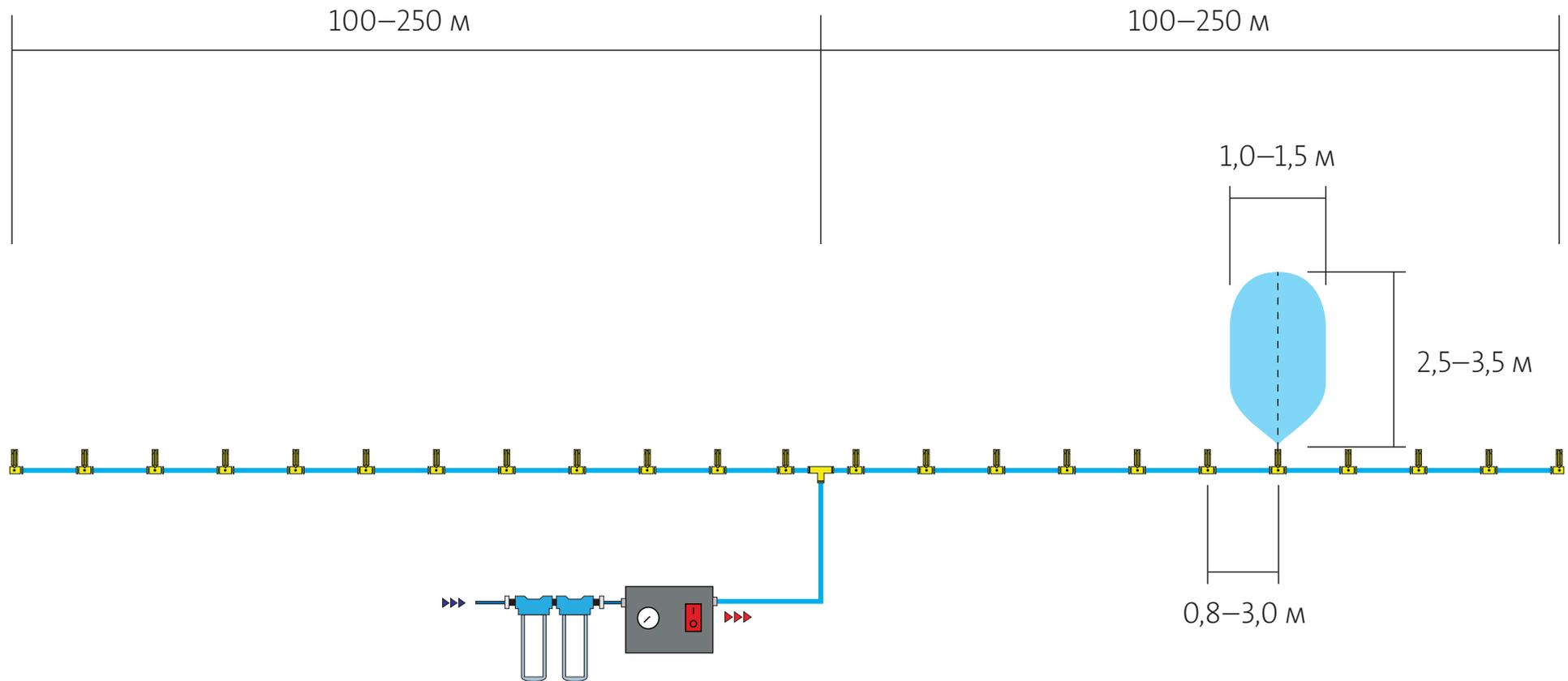
Увлажнение воздуха на всей рабочей площади для подавления пыли. Частицы пыли намокают и оседают на поверхность. Автоматический контроль с помощью датчиков влажности.



Подача тумана пушкой

Подача плотного потока тумана с помощью туманной пушки. Можно менять площадь, направление и количество воды, в том числе автоматически с помощью ПЛК или удаленно с помощью ПДУ.

Пример линейной системы



Для нейлоновых труб 3/8”:

Макс. пропускная способность: 11–12 л/мин

Макс. длина от насоса до последней форсунки: 100–120 м

Давление (раб./макс.): 70–80/110–130 бар

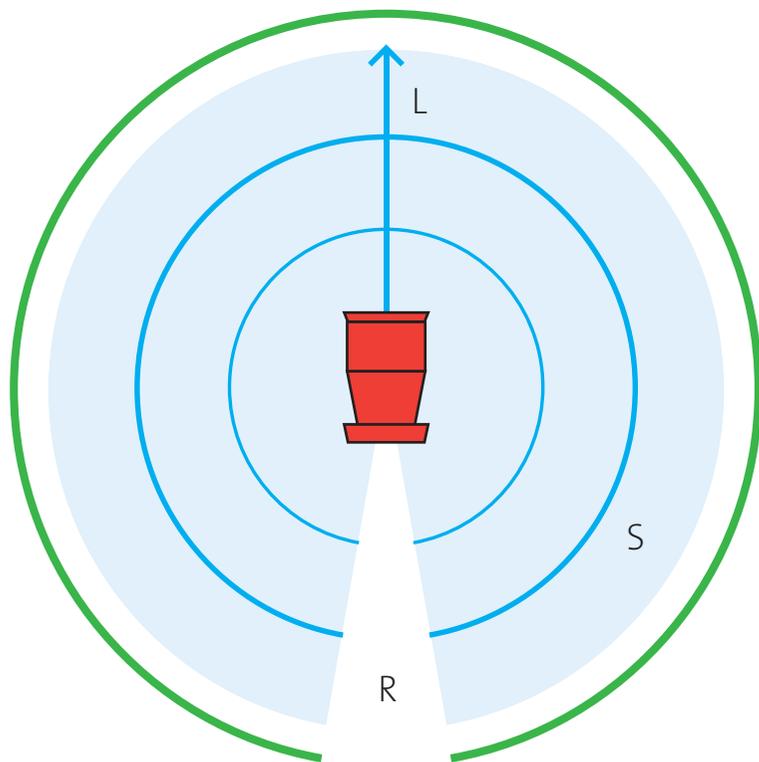
Для медных труб 3/8” и стальных труб 10 и 12 мм:

Макс. пропускная способность: 22 л/мин и 25–27 л/мин

Макс. длина от насоса до последней форсунки: 200–250 м

Давление (раб./макс.): 70–80/130–150 бар

Применение туманных пушек Апач



Сравнительная таблица туманных пушек Апач

Характеристика	Обозн.	Ед. изм.	A30	A60	A75
Дальность	L	м	25	60	75
Площадь	S	кв.м	2000	10 700	16 800
Угол поворота	R	град.	340	340	340
Угол атаки	—	град.	-20...+45	-20...+45	+6...+43
Расход воды	—	л/мин	10–50	8,5–97,5	45–784

Модификации туманных пушек Апач

- на стальном или бетонном основании A30 и A60
- на колесной тележке все модели
- на стальной колонне A30 и A60
- на гидравлической стальной колонне A30 и A60
- на колесной тележке с дизельным генератором все модели

Все пушки управляются с помощью промышленных ПЛК, могут оснащаться подогревом форсунок, сигнальными и рабочими фонарями, беспроводными пультами ДУ, насосами разной производительности

Насосы для тумана

Breezy

Производительность: 0,5–0,9 л/мин
220 В 50 Гц, давление 70 бар



Premium, Evolution

Производительность: 0,6–6 л/мин
220 В 50 Гц, давление 70–80 бар



Professional

Производительность: 8–12 л/мин
220 В 50 Гц (8 и 10 л/мин) или 400 В
(12 л/мин), давление 70–100 бар



Arctic и Polaris

Производительность: 1–6 л/мин
230 В, встроенные регуляторы Т и Rh
Давление: 70–80 бар



Evolution KEM (для химии):

Производительность: 0,6–6 л/мин
220 В, уплотнители из фторопласта,
детали из нержавеющей стали



NT-FOG

Производительность: 15–43 л/мин
400 В, корпус из нерж. стали
Давление: 70–100 бар



Форсунки, трубы и фитинги



Стандартные
Ø0,15–0,50 мм



С фильтром
Ø0,15–0,50 мм



Из нержавеющей стали
Ø0,10–0,50 мм



Фитинги для нейлоновых труб
Слип-лок Ø5 мм, 3/8" и 1/2"



Фитинги для медных труб
Компрессионные Ø3/8"



Фитинги для стальных труб
Ø10 и 12 мм



Трубы нейлоновые ПА11/12
Ø5 мм, 3/8" и 1/2"



Трубы медные никелированные
Ø3/8"



Трубы из нержавеющей стали
Ø10 и 12 мм

Новые фитинги из нержавеющей стали

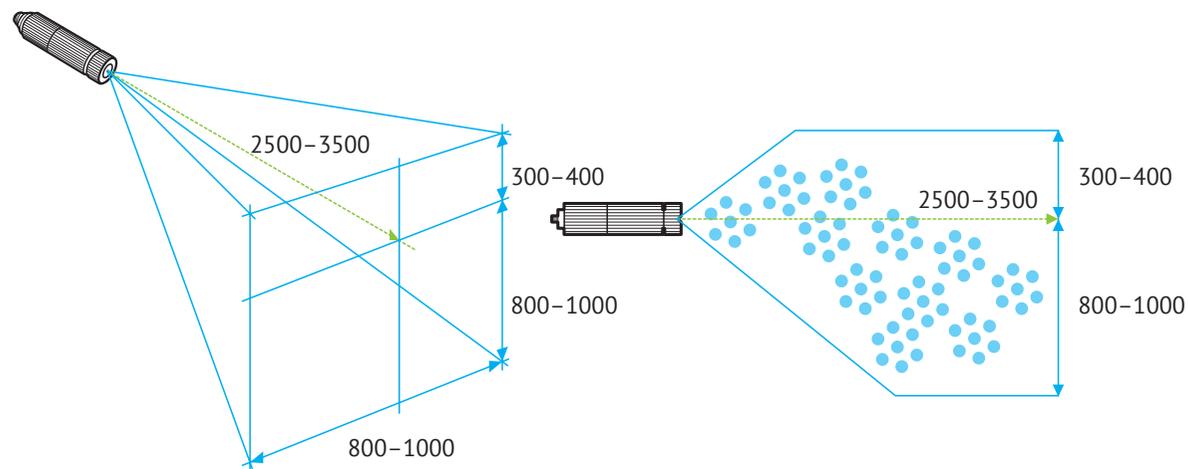
1. Просверлите в трубе Ø10 и 12 мм отверстие Ø3–4 мм
2. Наденьте фитинг на трубу и совместите с отверстием в трубе
3. Закрепите фитинг стопорным винтом
4. Если нужно изменить угол форсунки, ослабьте стопорный винт, отрегулируйте угол и вновь закрепите

Характеристики форсунок

Расход воды

Dy	Ед. изм.	Давление, бар					
		25	35	45	70	84	100
0,15 мм	л/ч	1,68	1,98	2,28	2,76	3,06	3,54
	л/мин	0,0280	0,0330	0,0380	0,0460	0,0510	0,0590
0,20 мм	л/ч	2,88	3,41	3,86	4,72	5,88	6,06
	л/мин	0,0480	0,0568	0,0643	0,0787	0,0980	0,1010
0,30 мм	л/ч	3,87	4,74	5,20	6,48	9,54	9,96
	л/мин	0,0645	0,0790	0,0867	0,1080	0,1590	0,1660
0,40 мм	л/ч	5,32	6,29	7,14	8,90	11,70	12,06
	л/мин	0,0887	0,1048	0,1190	0,1483	0,1983	0,2010
0,50 мм	л/ч	7,24	8,57	9,72	12,12	16,02	16,50
	л/мин	0,1207	0,1428	0,1620	0,2020	0,2670	0,2750

Рабочая зона форсунок, мм



Варианты исполнения



Никелированная латунь, 0,15–0,50 мм, противокapельный клапан, резьба 10/24”, уплотнители NBR55, диапазон рабочих температур +2...+130 °С.



Никелированная латунь или нержавеющая сталь, 0,15–0,50 мм, противокapельный клапан, резьба 10/24”, уплотнители EPDM или Viton, фильтр, диапазон рабочих температур +2...+130 °С.

Варианты автоматизации



Местные щиты управления

- Пуск-остановка
- Интервальный режим
- Контроль температуры или влажности



Централизованное управление

- Главный пульт управления с панелью оператора
- Аварийная и пусковая сигнализация, кнопки аварийной установки



ЦУ с подключением к АСУ ТП

- Обмен данными через Ethernet или RS-232
- Журналирование

Передвижные пушки Апач



Апач А30

Радиус до 25 м

Площадь до 2 тыс. кв. м

32+32 форсунки

Расход воды до 10–50 л/мин.



Апач А60

Радиус до 60 м

Площадь до 10,5 тыс. кв. м

20+20+20 форсунок

Расход воды 8,5–97 л/мин



Апач А75

Радиус до 75 м

Площадь до 16,8 тыс. кв. м

27+30 форсунок

Расход воды до 45–784 л/мин

Примеры работ



Сертификаты



8 800 775-76-53

info@tecnocooling.ru

ООО «Санмек»